La produzione Zambelli

Zambelli, dal 1969, produce macchine automatiche confezionatrici per i mercati del Food & Beverage e per l'industria.

I settori di applicazione
- **Food**: caffè, alimenti per l'infanzia, alimenti per animali, spezie e condimenti, olio alimentare, cibo in scatola, dadi da cucina, latte e latticini, marmellate;
- **Beverage**: acqua, vino, birra, alcolici, analcolici, bevande energetiche, succhi;
- **Industrial**: ceramica, cuscinetti, materiali per saldatura, olio lubrificante, salviette, detergenti, materiali per la casa, gadget.

I principali prodotti
- Fardellatrici
- Incartonatrici per cartone americano RSC
- Incartonatrici Wrap-Around
- Astucciatrici
- Sistemi robotizzati

I vantaggi nello scegliere un macchinario Zambelli
Scegliere Zambelli significa optare per la qualità in ogni fase di lavorazione: dalla manutenzione e pulizia semplificata e sicura grazie al "All-in-one-side System" che permette di avere una completa visibilità di ogni parte del macchinario; al "PLC Communication System" che dà la possibilità di controllare costantemente la pressione di alimentazione della macchina; al "Product-care System" che consente di evitare qualsiasi tipo di danneggiamento del prodotto.

Senza dimenticare l'attenzione di Zambelli per la Sostenibilità ambientale, tema fondamentale che spinge la Compagnia ad investire nella ricerca e nello sviluppo di tecniche nuove sempre più ecologiche, con il minor impatto ambientale possibile.
In questo senso, le fardellatrici Zambelli sono in grado di utilizzare film molto più sottili, così da diminuire lo spreco di materiale e di facilitarne lo smaltimento successivo.

Zambelli ascolta ogni esigenza del cliente
Il punto forte dell'Azienda è sicuramente l'altissimo livello di personalizzazione dei macchinari, ogni volta costruiti da zero per essere modellati sulle esigenze del cliente. Cambi formato rapidi e sicuri, velocità modulabili, design ergonomico e alte prestazioni: le macchine automatiche confezionatrici Zambelli sono tutto questo e anche di più.

Produzione 100% italiana con export internazionale
L'headquarter si trova nel centro della Packaging Valley emiliano-romagnola: San Pietro in Casale, in provincia di Bologna.
Ogni macchina è progettata, costruita e montata nella Sede principale dalle sapienti mani di operai specializzati.
I macchinari Zambelli, però, non si fermano solo in Italia ma vengono esportati nei più importanti fulcri del settore Food, Beverage e Industrial nel mondo: Usa, Canada, Messico come principali mercati; ma anche Regno Unito, Polonia, Russia e Spagna.

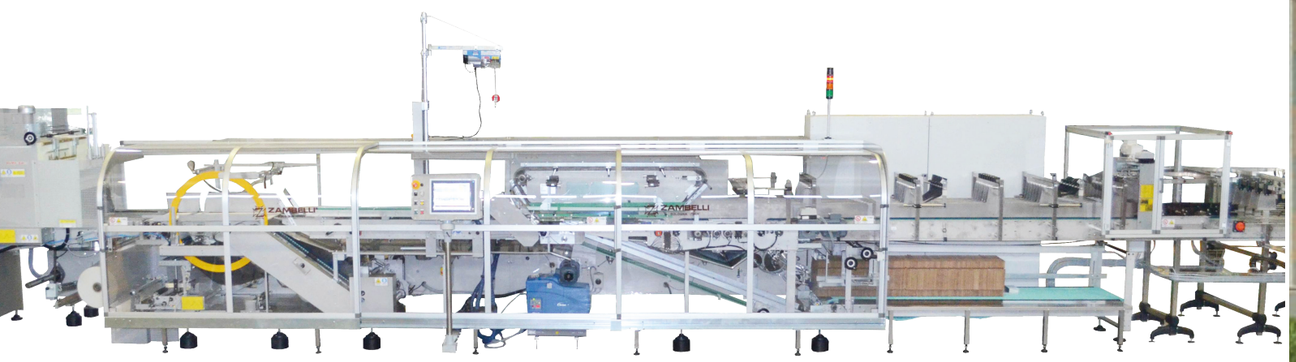
Progetti per il futuro?
Zambelli cresce costantemente anno dopo anno, puntando sempre di più sulla ricerca di nuove tecnologie volte a migliorare il rapporto uomo-macchina; perché Industria 4.0 non è solo l'innovazione delle tecniche produttive, bensì è anche un cambio radicale dell'approccio lavorativo e del mindset aziendale.
Welfare aziendale, sostenibilità economica, ambientale e sociale. Sono questi i temi che spingono la Compagnia a migliorarsi giornalmente, per diventare sempre più competitiva e qualitativamente migliore in ogni aspetto – dalla produzione, alla vita di tutti i collaboratori che la compongono.

CONTATTACI E SEGUICI SUI NOSTRI SOCIAL!

E-mail:
zambelli@zambelli.it

Sito web:
www.zambelli.it

Facebook:
@Zambellisrl

LinkedIn:
@Zambelli

ZAMBELLI®