

ZAMBELLI, 50 YEARS OF BUSINESS

Zambelli, founded in 1969, will celebrate in 2019, the 50th year of business, still stands out on the market today for its adaptability and flexibility in the manufacturing of automatic packaging machines, thanks to the use of advanced technologies and know-how developed over time.

Firmly rooted in the heart of the Packaging Valley, Zambelli has built an international network that constantly collaborates with the Head Office to progress and constantly achieve new results.

Innovation and Industry 4.0


The primary objective of Zambelli is to build high quality products, which are highly efficient and can be modified based on the requirements. The advanced control systems and the reduction of moving parts, allow Zambelli machines to be subject to less wear over time and less need for adjustments. Other benefits offered by the Zam-

belli approach and available on all range of equipment are: reduce change over time, user-friendly operation and technologies, reduced maintenance costs.

Zambelli is also committed to environmental sustainability and aims to develop automatic machines that are more and more attentive to the environment that surrounds them, technologically designed to reduce energy costs and to achieve the balance between high quality performances and eco-sustainability.

Zambelli portfolio

Zambelli range of machines is composed by shrink-wrapers, tray-packers, cartoners, case packers also equipped with robotic pick & place.

Technical specifications and additional information on products and services available can be viewed on website www.zambelli.it 



ZAMBELLI, 50 ANNI DI IMPRENDITORIA

Zambelli, fondata nel 1969, celebrerà nel 2019, il 50° anno di attività, si distingue ancora oggi sul mercato per l'adattabilità e la flessibilità nella costruzione di macchine automatiche confezionatrici, grazie all'ausilio di tecnologie all'avanguardia e know-how sviluppato nel tempo.

Con le radici ben piantate nel cuore della Packaging Valley, Zambelli ha costruito una rete internazionale che collabora costantemente con la Sede principale per progredire e raggiungere sempre nuovi risultati.

Innovazione e Industria 4.0


L'obiettivo primario di Zambelli è di costruire prodotti di alta qualità, grande efficienza e modificabili in base alle necessità. Gli avanzati sistemi di controllo e la riduzione di parti in movimento, permettono alle macchine Zambelli di presentare minore usura nel tempo e meno necessità di regolazioni. Altri vantaggi offerti dall'approccio Zambelli e disponibili su

tutta la gamma di apparecchiature sono: riduzione dei tempi di cambio formato, operazioni e tecnologie user-friendly, costi di manutenzione ridotti.

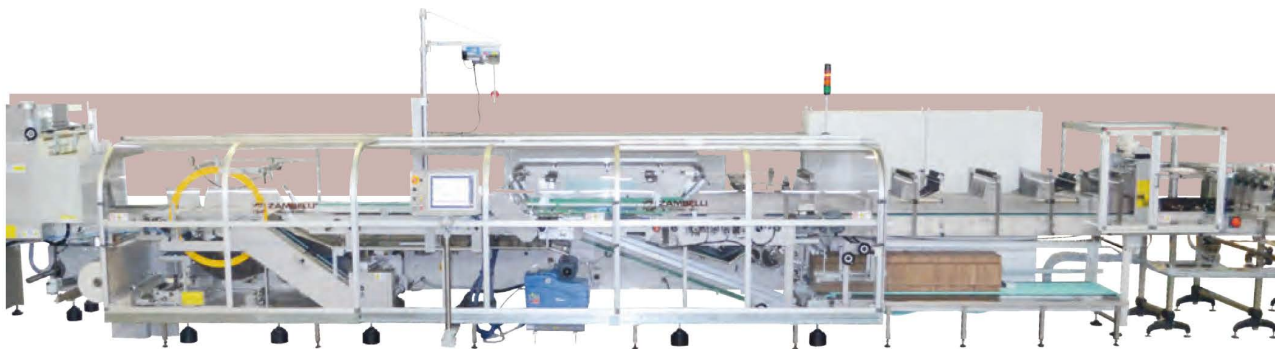
Zambelli ha inoltre a cuore la sostenibilità ambientale e si propone di sviluppare macchine automatiche sempre più attente al rispetto dell'ambiente che le circonda, tecnologicamente studiate per abbattere costi energetici e volte al raggiungimento dell'equilibrio tra alte prestazioni qualitative ed ecosostenibilità.

Portfolio Zambelli

Il range di macchine prodotte è ampio ed è composto da fardellatrici, incartonatrici, astucciatrici e sistemi robotizzati pick & place.

Specifiche tecniche e informazioni aggiuntive sulle macchine prodotte e sui servizi disponibili possono essere visionati sul sito www.zambelli.it 

Fardellatrici LFT



INDUSTRIA 4.0 READY

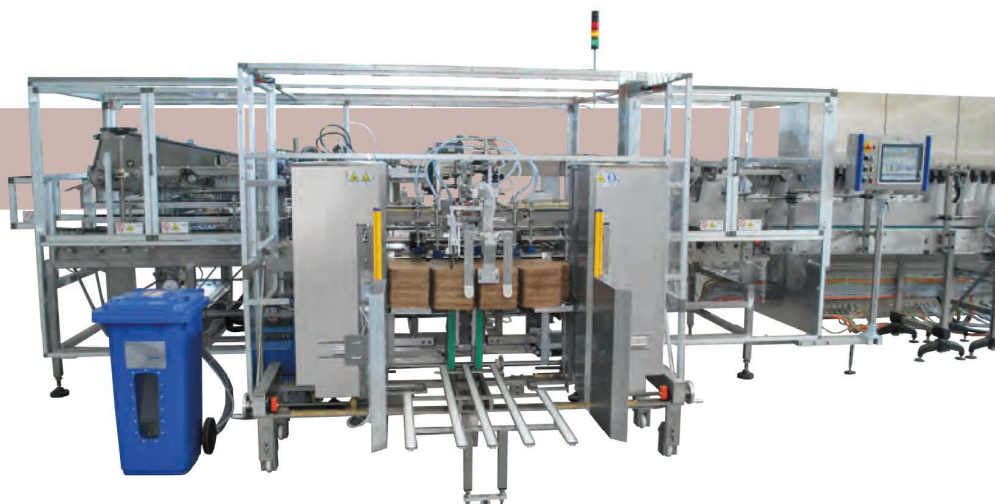
INNOVAZIONE

TECNOLOGIA USER-FRIENDLY

FLESSIBILITÀ

RISPARMIO ENERGETICO

Incartonatrici WR



ZAMBELLI®

www.zambelli.it - zambelli@zambelli.it - San Pietro in Casale, Bologna